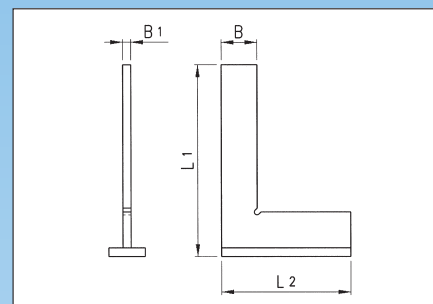


Příložný úhelník

**Přesnost 1/ viz tabulka
z normalizované oceli DIN 875.**

- ☑ Velmi nízká tolerance kolmosti.
- ☑ **Vhodný pro přesnou práci** kontrolu.
- ☑ Horní hrany jemně broušené a justované.
- ☑ Ploché strany jsou jemně broušené.

a



Přesnost 1

L 1 mm	L 2 mm	B mm	B 1 mm	Art.-No.	
75	50	15	5	715 765 075	1
100	70	20	5	715 765 100	
150	100	25	6	715 765 150	
200	130	30	6	715 765 200	
250	165	35	6	715 765 250	
300	200	35	6	715 765 300	

**Přesnost 2/ viz tabulka
z normalizované oceli DIN 875.**

- ☑ Velmi nízká tolerance kolmosti.
- ☑ **Vhodný pro práci v oblasti** obecného strojírenství.
- ☑ Horní hrany jemně broušené a justované.
- ☑ Ploché strany jsou jemně broušené.

vše-

a

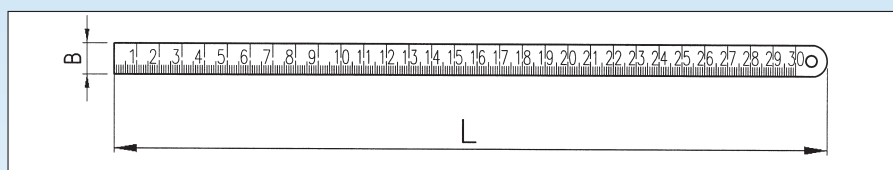
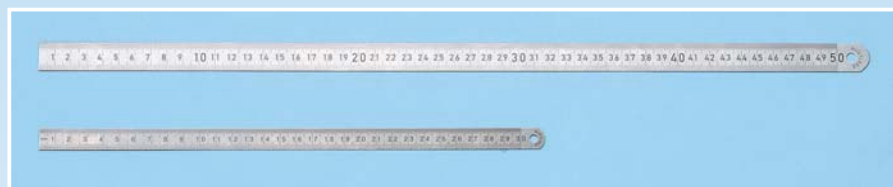
Přesnost 2

L 1 mm	L 2 mm	B mm	B 1 mm	Art.-No.	
75	50	15	5	715 766 075	1
100	70	20	5	715 766 100	
150	100	25	6	715 766 150	
200	130	30	6	715 766 200	
250	165	35	6	715 766 250	
300	200	35	6	715 766 300	

Ocelové měřicí pásmo

nerezová ohebná ocel

- ☑ Z pružné oceli válcované za studena s matově mořeným povrchem.
- ☑ **Nedochází ke vzniku koroze, dlouhá doba životnosti.**
- ☑ Odstupňování - dílky stupnice jsou do povrchu vyleptány černě.
- ☑ **Umožňuje snadnější a přesné** odčítání hodnot ze stupnice.
- ☑ Dle EWG - třídy pevnosti II.



L mm	B mm	S mm	Dělení stupnice Horní hrana mm Dolní hrana mm	Obj. č.	
300	13	0,5	1/2 1/2	695 072 300	1
500	18	0,5	1/2 1/2	695 072 500	

Profilové měrky

- ☑ Přenos profilů.
- ☑ Profilové měrky je možné neomezeně prodlužovat.
- ☑ Profilové měrky se přizpůsobí změně směru díky nastavení otisků.
- ☑ Naměřené profily mohou být bezprostředně použity k výrobě dílců.



Hmotnost g	Délka mm	max. hloubka naměřeného otisku mm	Obj. č.	
1900	400	70	714 64 400	1