

Přehledová tabulka anaerobních těsnících hmot a lepidel

Obor	Název	Obj. číslo	Balení	Ločtite	Max. průměr závitu	Max. mezera	Barva	Dotyková pevnost	Funkční pevnost	Konečná pevnost	Možnost okamžitého zatížení	Teplotní odolnost
Hydraulika Trubkové závity	Hydraulické těsnění	0893 545 xxx	50 g, 250 g	545	M/ "	0,15 mm	Fialová	30 - 40 min	2 - 3 hodiny	12 - 24 hodin	ne	od -55°C až +150°C
	Pojštění trubek	0893 577 050	50 g	577	3"	0,50 mm	Žlutá/ fluoreskující	15 - 30 min	1 - 3 hodiny	3 - 6 hodin	ano max. 5 bar	od -55°C až +150°C
	Pojštění trubek s PTFE	0893 511 xxx	50 g, 250 g	511	3"	0,50 mm	Bílá	15 - 30 min	1 - 3 hodiny	cca 12 hodin	ano max. 5 bar	od -55°C až +150°C
Plošná těsnění	Plošné těsnění zelené	0893 573 xxx	50 g, 250 g	573	-	0,30 mm	Zelená	15 - 30 min	3 - 6 hodin	6 - 24 hodin	ne	od -55°C až +150°C
	Plošné těsnění oranžové	0893 574 xxx	50 g, 250 g	574	-	0,50 mm	Oranžová	10 - 20 min	3 - 6 hodin	6 - 24 hodin	ne	od -55°C až +150°C
	Plošné těsnění viskózní	0893 518 xxx	50 g, 250 g	518	-	maximální	Červená	-	1 - 3 hodiny	24 - 72 hodin	ne	od -55°C až +150°C
	Těsnění motorů	0893 260 100	100 g	-	-	maximální	Červená	5 - 7 minut	-	-	ano, po vulk.	od -50°C až +280°C
	Pojštění ložisek vysokoteplotní	0893 603 xxx	25 g, 50 g, 250 g	603	M 12	0,15 mm	Zelená	5 - 10 min	30 - 40 min	3 - 6 hodin	ne	od -55°C až +150°C
Šrouby	Pojštění ložisek vysokoteplotní	0893 620 xxx	50 g, 250 g	620	M 36	0,20 mm	Zelená	30 - 40 min	1 - 3 hodiny	12 - 24 h	ne	od -55°C až +200°C
	Pojštění šroubů střední pevnost	0893 243 xxx	25 g, 50 g, 250 g	242/3	M 36	0,25 mm	Modrá/ fluoreskující	5 - 15 min	0,5 - 1 hodina	1 - 3 hodiny	ne	od -55°C až +150°C
	Pojštění šroubů vysokopevnostní	0893 270 xxx	25 g, 50 g, 250 g	270	M 20	0,15 mm	Zelená/ fluoreskující	10 - 20 min	1 - 3 hodiny	5 - 10 hodin	ne	od -55°C až +150°C