

MOMENTOVÉ NÁSTROJE

Momentové klíče jsou přesné nástroje, u kterých je potřeba v pravidelných časových intervalech

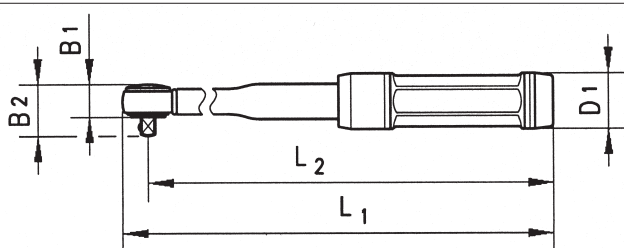
provádět kontrolu pomocí měřicích zařízení vhodných k tomuto účelu a u kterých je v případě

potřeby nutné jejich seřízení. Doporučujeme kalibraci provádět jednou ročně.

MOMENTOVÝ KLÍČ



- Přesnost $\pm 3\%$ na nastavenou hodnotu dle DIN EN ISO 6789:2003.
- Snadné a přesné nastavení otáčením rukojeti.
- Přepínací hnací mechanismus s čtyřhranem resp. hnací mechanismus s průvlečným čtyřhranem.
- Stupnice v Nm i v lbf. in.
- Akustický i citem zjištěné dosažení utahovacího momentu zabraňuje přetočení šroubů.
- Neklouzavá 2složková rukojeť.
- Po použití uvolněte pružinu a nastavte nejnižší hodnotu.
- S kalibračním certifikátem.
- Dodávka v plastovém boxu.



Pohon	Rozsah měření		L ₁	L ₂	B ₁	B ₂	D ₁	Obj. č.	Bal./ks
	Nm	lbf.ft.	mm	mm	mm	mm	mm		
3/8"	20-100	15-80	350	330	22	33	37	0714 71 21 ¹	1
1/2"	20-100	15-80	350	330	22	37	37	0714 71 22 ²	1
1/2"	40-200	30-150	440	420	26	42	37	0714 71 23 ³	1
1/2"	60-300	45-220	570	550	26	45	37	0714 71 24 ⁴	1

MOMENTOVÝ KLÍČ



- Přesnost $\pm 3\%$ na nastavenou hodnotu dle DIN EN ISO 6789:2003.
- Snadné a přesné nastavení otáčením rukojeti.
- Přepínací hnací mechanismus se čtyřhranem pro pravé a levé utahování.
- Akustický i citem zjištěné dosažení utahovacího momentu zabraňuje přetočení šroubů.
- Po použití uvolněte pružinu a nastavte nejnižší hodnotu.
- S kalibračním certifikátem.
- Dodávka v plastovém boxu.

Pohon	Rozsah měření		Stupnice	Délka	Hmotnost	Hlavice	Obj. č.	Bal./ks
	Nm	lbf. in.	mm	mm	g	Ø mm		
3/4"	110-550	80-405	5	850	3.760	60	0714 71 26 ⁵	1
3/4"	300-1.000	225-740	10	1.750*	5.800	75	0714 71 25 ⁶	1

* vč. prodlužovacího dílu 500 mm